# 基于视觉的机器人模糊自适应阻抗控制

#### 李二超,李战明,李炜

(兰州理工大学 电气与信息工程学院,甘肃省工业过程先进控制重点实验室,甘肃 兰州,730050)

**摘要**:对未知环境下具有 6 个自由度工业机器人的视觉/力反馈混合控制进行研究。首先,建立被跟踪曲线图像特 征与机器人关节角度的映射关系;其次,由机器人离散阻抗控制规律描述机器人末端在受限表面移动时与受限表 面产生连续接触的条件,并根据接触力的变化对阻抗模型参数进行模糊调节;最后,在未知物体表面对末端固定 安装单摄像机和力传感器的 6 个自由度机器人进行力跟踪试验研究。研究结果表明:该阻抗控制具有较强的未知 物体表面曲线跟踪能力和较高的力控制精度,曲线跟踪算法简单,不要求对视觉传感器进行精确标定,模糊控制 器实时地调整阻抗参数,使系统稳定而且具有良好的动态品质,是一种有效的视觉/力反馈混合控制方法。 关键词:机器人;视觉;阻抗控制;模糊控制 中图分类号: TP242.6 文献标志码:A 文章编号: 1672-7207(2011)02-0409-05

# Fuzzy adaptive impedance control of robot based on vision

LI Er-chao, LI Zhan-ming, LI Wei

(Key Laboratory of Gansu Advanced Control for Industrical Processes, College of Electrical and Information Engineering, Lanzhou University of Technology, Lanzhou 730050, China)

Abstract: Hybrid control for visual/force servoing was studied in an unknown environment with six degrees of freedom industrial robot. Firstly, the one-to-one mapping relations between the image features of the curved line and the joint angle of the robot were derived. Secondly, an impedance control law was used to describe the conditions of the constant contact resulted from the end effector and the constrained surface while it was in motion, and then a fuzzy tuning mechanism was used to generate the impedance model. Lastly, the effectiveness of the presented approach was verified using six degrees of freedom robot with a CCD camera and a force/torque sensor installed in its end effector. The experimental results show that the strategy has a stronger curve tracking capabilities of the unknown surface and higher accuracy of force control, and parameters of camera need not be calibrated precisely; impedance parameters are modified real-time by fuzzy controller; the stability and dynamic behavior are improved, and the strategy is an effective controller for visual/force servoing.

Key words: robot; vision; impedance control; fuzzy control

接触性的作业任务是工业机器人所完成的典型作 业任务之一,例如插孔可通过机器人来实现<sup>[1]</sup>。然而, 打磨和抛光等作业任务对机器人来说,具有相当大的 难度,必须在控制位置的同时,还必须对机械手和环 境之间的接触力进行控制<sup>[2-6]</sup>。Huang 等<sup>[4]</sup>指出力控制 是在机器人末端操作手总是与环境接触这个假设的基础上工作的,否则很难建模,即使在一些假设的基础 上建立了模型,也会因为控制器的设计太复杂而无法 应用。为了完成复杂的任务,必须采用多传感器融合 控制。Namiki等<sup>[7]</sup>提出了一种分层的多传感器混合体

收稿日期: 2009-12-11; 修回日期: 2010-03-20

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(60964003, 61005026); 甘肃省工业过程先进控制重点实验室基金资助项目(XJK0901)

通信作者: 李二超(1980-), 男, 河北保定人, 博士, 讲师, 从事机器人智能控制、机器视觉等研究; 电话: 0931-2973607; E-mail: ysdxlec@126.com

系结构,但该体系结构硬件条件要求高,控制复杂, 并不适合视觉/力反馈等较少数量传感器的信息融合。 Nelson 等<sup>[8]</sup>给出了一种视觉/力反馈传感器融合的体系 结构,有一管理层对不同的传感信息进行处理,结构 简单,但它的缺点是要对视觉传感器、力觉传感器和 环境进行精确标定。Liu 等<sup>[9]</sup>基于视觉反馈和速度控制 方法实现了单轴的目标跟踪和抓取,但这种方法应用 于曲线跟踪效果不理想。Hosoda等<sup>[10]</sup>用眼在手上结构 和视觉阻抗的概念实现了平面机器人的目标抓取,并 用 Lyapunov 方程证明了系统的稳定性, 但需要摄像 机的精确标定。目前,国内机器人视觉/力反馈混合控 制成果较少[11-13],仅仅是在机器人装配过程中利用一 管理器对不同的传感信息进行处理,以便在不同阶段 使用不同的传感信息。从本质上说, 这还不属于视觉/ 力反馈混合控制,在此,本文作者结合文献[14]提出 一种新的视觉/力反馈混合控制方法。在视觉伺服控制 时,该方法使用神经网络逼近被跟踪曲线图像特征与 机器人关节角度的映射关系,并不要求对视觉传感器 进行精确标定;同时,利用模糊自适应阻抗控制对约 束环境的法线方向进行力控制。

## 被跟踪曲线图像特征与机器人关 节角度的映射关系

对具有 6 个自由度视觉伺服控制,需要 6 个互相 独立的图像特征与机器人的 6 个关节角一一对应。本 文选取的图像特征  $\boldsymbol{\xi}^{(j)} = [\xi_1^{(j)}, \xi_2^{(j)}, \dots, \xi_6^{(j)}]^T$ ,如图 1 所示(其中: *j* 代表第 *j* 个窗口, *L* 和 *W* 为第 *j* 个窗口 的长和宽。





Fig.1 Definition of image feature parameter vector

在第j个窗口中,定义:

$$g_{qr}^{(j)} = \begin{cases} 0, \forall D \in \mathbb{R} \\ 1, \forall D \in \mathbb{R} \end{cases}$$
 (1)

这时,可以定义
$$\xi^{(j)}$$
中每个元素的含义,以及重

心坐标 $\xi_1^{(j)}$ 和 $\xi_2^{(j)}$ 、面积 $\xi_3^{(j)}$ 、等效椭圆的长轴 $\xi_4^{(j)}$ 和 短轴 $\xi_5^{(j)}$ 、方向 $\xi_6^{(j)}$ 。

图像处理时间比机器人伺服控制时间长。令 T 为 机器人伺服控制周期时间,图像提取特征时间视具体 硬件和软件而定。这里假设图像特征提取时间为 *mT*(其中,*m*为倍数)。在时间*t=imT*时,曲线图像特 征和曲线图像特征增量为

$$\xi = \xi^{(j)}(im), \quad \Delta \xi = \xi^{(j+1)}(im) - \xi^{(j)}(im)$$
 (2)

在不同的加工环境中,影响机器人关节角变化  $\Delta \theta$ 的物理量不仅与  $\Delta \xi$  有关,而且与  $\xi 和 \theta$ 都有关系。在 某一具体作业任务中,可以先离线,用 BP 神经网络 来学习这一非线性映射关系。神经网络的输入为[ $\theta(k)$ ,  $\Delta \xi(k), \xi^{(0)}(k)$ ]<sup>T</sup>,输出为  $\Delta \theta_n(k)$ ,参考输出为  $\Delta \theta_r(k)$ 。

$$E = \frac{1}{2S} \sum_{k=0}^{S-1} [\Delta \theta_r(k) - \Delta \theta_n(k)]^{\mathrm{T}} \times [\Delta \theta_r(k) - \Delta \theta_n(k)] \quad (3)$$

式中:正整数 *S*为学习的样本数量。对具有 6 个自由 度的机器人,输入为 *θ<sub>n</sub>(k*+1),输出为 *θ(k)*。当神经网 络训练完成投入使用后,在线训练指标为:

$$E = \left[\theta_n(k+1) - \theta(k)\right]^{\mathrm{T}} W[\theta_n(k+1) - \theta(k)]$$
(4)

$$\begin{cases} \theta_n(k+1) = \theta_n(k) + \Delta \theta_n(k) \\ \theta_n(0) = \theta(0) \\ \Delta \theta_n(0) = d \end{cases}$$
(5)

式中:d为神经网络训练完成后,初始值为 $\theta(0)$ , $\xi^{(0)}(0)$ 和 $\Delta\xi(0)$ 时神经网络的输出。

由于图像处理的采样周期比机器人伺服周期要长 很多,所以,为使图像处理和机器人伺服控制同步, 这里采用二阶保持器来处理图像数据。

$$\xi^{(j)}(k) = \xi^{(j)}(im) + \frac{2(k-im)^2}{m^2} \{\xi^{(j)}[(i+1)m] - \xi^{(j)}(im)\},\$$

$$0 \le k - im < m/2 \tag{6}$$

$$\xi^{(j)}(k) = \xi^{(j)}(im) + \left\{ 1 - \frac{2[k - (i+1)m]^2}{m^2} \right\}.$$

$$\xi^{(j)}[(i+1)m] - \xi^{(j)}(im) \left\{, m/2 \le k - im \le m \quad (7)\right\}.$$

## 2 模糊自适应阻抗控制

阻抗控制是通过调节由用户设定的目标阻抗模型,使机器人终端达到柔顺运动<sup>[2]</sup>。常用的目标阻抗

<sup>第2期</sup> 模型为:

$$M[\ddot{p}_{d}(t) - \ddot{p}(t)] + D[\dot{p}_{d}(t) - \dot{p}(t)] + K[p_{d}(t) - p(t)] = f_{d}(t) - f(t)$$
(8)

式中: M, D和 K 分别为目标阻抗模型的惯性矩阵、 阻尼矩阵和刚度矩阵;  $p_d(t)$ 和 p(t)分别为机器人终端的 参考运动轨迹和实际运动轨迹; f(t)为终端对环境的作 用力;  $f_d(t)$ 为接触力的设定值。

*p*(*t*)由图 2 可以直接得到。工作空间坐标 *p*(*k*)与机器人位形 θ(*k*)表示的动力学方程为:

$$\dot{p}(k) = \boldsymbol{J}(\boldsymbol{\theta}(k))\dot{\boldsymbol{\theta}}(k) \tag{9}$$

式中:J为雅可比矩阵。





Fig.2 Block diagram of visual servoing control system

假设 *p*<sub>d3</sub>(*k*)为 *p*<sub>d</sub>(*k*)中与环境垂直的法线分量,其余分量为:

$$p_{di}(k) = p_i(k) , \quad \dot{p}_{di}(k) = \dot{p}_i(k) ,$$
$$\ddot{p}_{di}(k) = \ddot{p}_i(k) ; \quad i=1, 2, 4, 5, 6$$
(10)

 $f_{d3}(k)为 f_d(k)$ 中与环境垂直的作用力分量,其余分量 $f_{di}(k)=0$ ; i=1, 2, 4, 5, 6。设 $p_{c3}(k)$ 为工作空间中机械手末端与环境接触时的位置,利用 $p_{c3}(k)$ 可以由下式得到环境法线分量 $p_{d3}(k)$ :

$$m_{d3}\ddot{p}_{d3}(k) + d_{d3}\dot{p}_{d3}(k) + k_{d3}[p_{d3}(k) - p_{c3}(k)] = f_{d3}(k)$$
(11)

求得 pd3(k)后,可经过计算得到:

$$\begin{cases} \dot{p}_{d3}(k) = [p_{d3}(k+1) - p_{d3}(k)]/T \\ \ddot{p}_{d3}(k) = [\dot{p}_{d3}(k+1) - \dot{p}_{d3}(k)]/T \end{cases}$$
(12)

考虑方程(8),环境法线方向阻抗控制闭环系统可 以重新写成下面的形式:

$$f_{d3}(k) - f_3(k) = m_{d3}\ddot{e}_3(k) + d_{d3}\dot{e}_3(k) + k_{d3}e_3(k) \quad (13)$$

$$f_{d3}(k) - f_{3}(k) = e_{f3}(k)$$
$$e_{f3min}(k) < e_{f3}(k) < e_{f3max}(k)$$
(14)

其中: 
$$e_{fmin}(k)=f_{d3}(k)-f_{max}(k); e_{fmax}(k)=f_{d3}(k); f_{max}(k)表示$$

允许的最大接触力。

式(14)是保持机械手末端和受限接触面接触的条件。通过分别调整权值 m<sub>d3</sub>, d<sub>d3</sub>和 k<sub>d3</sub>来决定 ë<sub>3</sub>(k), ė<sub>3</sub>(k)和 e<sub>3</sub>(k)对控制力的影响程度,而且加速度、速 度、位置以及力误差的变化趋势都可以用来决定如何 调整这些参数。但是,在实际中,很难获得加速度, 所以, m<sub>d3</sub>无法调节,在这种情况下, m<sub>d3</sub>可以取1个 很小的值来减小加速度误差对整个控制器的影响。考 虑 ė<sub>3</sub>(k)和 e<sub>3</sub>(k)对接触力的影响结果是不同的,定义 1 个新的变量来表示 ė<sub>3</sub>(k)和 e<sub>3</sub>(k)对控制结果的 影响:

$$s(k) = \dot{e}_3(k) + \lambda e_3(k) \tag{15}$$

式中: $\lambda > 0$ ,为常数。若使 $e_3(k)$ 的权重大一点,则可 以选择 $\lambda > 1$ 。若 $k_{m3} = \lambda d_{m3}$ ,则阻抗控制方程(13)可以 写成:

$$e_{f3}(k) = \ddot{e}_{f3}(k) + d_{m3}s(k) \tag{16}$$

由文献[15]知:为了实现阻抗控制过渡过程的稳定,目标刚度应远小于环境刚度,同时,目标阻尼要足够大。本文在基本阻抗控制方案的基础上,根据不同阶段对阻抗的要求不同,应用模糊规则实时调整阻抗参数,在减小冲击力的同时,保证了过渡过程的稳定性。给出下面的模糊规则来调整 *d*<sub>m3</sub>。

若 s(k)为正,  $e_{f3}(k)-e_{f3max}$ 也为正,则  $d_{m3}$ 取小值; 若 s(k)为正,  $e_{f3}(k)-e_{f3min}$ 为负,则  $d_{m3}$ 取大值;若 s(k)为负,  $e_{f3}(k)-e_{f3max}$ 为正,则  $d_{m3}$ 取大值;若 s(k)为负,  $e_{f3}(k)-e_{f3max}$ 为正,则  $d_{m3}$ 取大值;若 s(k)为负,  $e_{f3}(k)-e_{f3min}$ 也为负,则  $d_{m3}$ 取小值;若  $e_{f3}(k)-e_{f3min}$ 为 正,  $e_{f3}(k)-e_{f3max}$ 为负,则  $d_{m3}$ 取中值; $d_{m3}$ 的论域为[ $a_1$ ,  $a_2$ ];  $a_1$ 和  $a_2$ 的具体值根据未知刚度的变化范围而定。

#### 3 试验研究

为验证本文提出的机器人视觉/力反馈混合控制 策略,在 Adept-3 机器人上进行跟踪未知轨线的实验 研究。机器人控制参数见文献[16],传感器采用中国 科学院合肥智能机械研究所研制的 SAFMS-11 型六维 腕力/力矩传感器。本文采用的摄像头图像尺寸为 256 像素×256 像素,窗口长 L 为 256 像素,宽 W 为 10 像素。视觉伺服和力伺服的采样时间分别为 150 ms 和 7 ms。

实验要求机器人终端夹持的球头触杆沿未知轨线 运动,法向跟踪过程中保持 80 N 的接触力,图 3~5 所示为实验结果。从图 3~5 可见:所提出的视觉引导 的机器人力/位混合控制策略的力跟踪精度较高。现有



Fig.3 Position and force of X direction





的工业装配机器人只要装备腕力传感器和摄像头,就 可以用所示方法对未知约束在线估计及机器人主动柔 顺控制算法进行柔顺作业控制,因此,该算法具有较 大的实用价值。

## 4 结论

(1) 在视觉伺服控制时,使用神经网络可以逼近 被跟踪曲线图像特征与机器人关节角度的映射关系, 不要求对视觉传感器进行精确标定。

(2) 利用模糊自适应阻抗控制对约束环境的法线 方向进行力控制,增强了对接触环境参数变化的鲁 棒性。

(3) 采用二阶保持器处理图像数据可解决图像处 理和机器人伺服控制不同步问题。为提高图像处理的 速度,可以加入卡尔曼滤波器作为预测器预测特征点 的下一个位置,从而准确地设置图像处理的窗口。

#### 参考文献:

- 张锟,韦庆,常文森. 一种基于力/位混合控制进行插孔作业 的策略[J]. 机器人, 2002, 24(1): 44-48.
   ZHANG Kun, WEI Qing, CHANG Wen-sen. An insertion strategy based on force/position hybrid control[J]. Robot, 2002, 24(1): 44-48.
- [2] 李二超,李炜. 在未知环境下面向位控机器人的力/位混合控 制[J]. 煤炭学报, 2007, 32(6): 657-661.
   LI Er-chao, LI Wei. Hybrid force/position control for positionalcontrolled robotic manipulators in unknown environment[J].
   Journal of China Coal Society, 2007, 32(6): 657-661.
- [3] Joo E M, Yang G. Robust adaptive control of robot manipulators using generalized fuzzy neural networks[J]. IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2003, 50(6): 620–628.
- [4] Huang L, Ge S S, Lee T H. Fuzzy unidirectional force control of constrained robotic manipulators[J]. Fuzzy Sets and Systems, 2003, 134(1): 135–146.
- [5] Lopes A, Almeida F. A force–impedance controlled industrial robot using an active robotic auxiliary device[J]. Robotics and Computer: Integrated Manufacturing, 2008, 24(3): 299–309.
- [6] Meeussen W, Staffetti E, Bruyninckx H. Integration of planning and execution in force controlled compliant motion[J]. Robotics and Autonomous Systems, 2008, 56(5): 437–450.
- [7] Namiki A, Komuro T, Ishikawa M. High-speed sensory-motor fusion based on dynamics matching[J]. Proceedings of the IEEE, 2002, 90(7): 1178–1187.
- [8] Nelson B J, Morrow J D, Khosla P K. Fast stable contact transitions with a stiff manipulator using force and vision

feedback[C]//IEEE/RSJ International Conference on Intelligent Robots and Systems. Pittsburgh, 1995: 90–95.

- [9] Liu Y, Handroos H, Alkkiomäki O. Tracking of a moving target by combination of force/velocity control based on vision for a hydraulic manipulator[C]//IEEE International Conference on Mechatronics and Automation. Harbin, China, 2007: 3226–3231.
- [10] Hosoda K, Igarashi K, Asada M. Adaptive hybrid control for visual and force servoing in an unknown environment[J]. Robotics & Automation Magazine, 1998, 5(4): 39–43.
- [11] 席文明, 颜景平, 罗翔. 位置、力反馈和视觉融合控制的机器 人轴孔装配[J]. 制造业自动化, 2001, 23(5): 43-45.
  XI Wen-ming, YAN Jing-ping, LUO Xiang. The assembly of shaft and hole controlled by position, force feedback and vision[J]. Manufacturing Automation, 2001, 23(5): 43-45.
- [12] 陈立国,孙立宁,荣伟彬. 基于显微视觉与微力觉柔顺混合 控制的微操作机器人[J]. 高技术通讯, 2003, 12: 53-56.
  CHEN Li-guo, SUN Li-ning, RONG Wei-bin.
  Micromanipulation robot based on hybrid control of micro-vision and micro-force flexible control[J]. Chinese High Technology Letters, 2003, 12: 53-56.

- [13] 陈立国, 孙立宁. 基于显微视觉的 MEMS 微装配系统研究[J]. 机械与电子, 2005(5): 31-32.
  CHEN Li-guo, SUN Li-ning. Research of MEMS assembly system based on micro-vision[J]. Machinery & Electronics, 2005(5): 31-32.
- [14] XIAO Nan-feng. Learning-based force servoing control of a robot with vision in an unknown environment[J]. Journal of Systems Engineering and Electronics, 2004, 15(2): 171–178.
- [15] 姜力, 蔡鹤皋, 刘宏. 基于滑模位置控制的机器人灵巧手模 糊自适应阻抗控制[J]. 控制与决策, 2001, 16(5): 612-616. JIANG Li, CAI He-gao, LIU Hong. Fuzzy adaptive impedance control of dextrous robot hand based on sliding mode position control[J]. Control and Decision, 2001, 16(5): 612-616.
- [16] 乔兵.智能机器人主动力/位学习控制研究[D].南京:南京航 空航天大学机电工程学院,1999:40-43.

QIAO Bing. The active learning position/force control for intelligent robotic manipulators[D]. Nanjing: Nanjing University of Aeronautics and Astronautics. College of Mechanical and Electronical Engineering, 1999: 40–43.

(编辑 陈灿华)